

50 Jahre ANL: Sinfonisches Naturkonzert- 45/26

Samstag, 25. Juli 2026

Kapuzinerhof, Bildungszentrum der ANL | 83410 Laufen an der Salzach, Schlossplatz 4

Der Vorspann folgt..

Veranstalter:

Bayerische Akademie für Naturschutz und Landschaftspflege (ANL)

Seethalerstraße 6

83410 Laufen

Telefon: +49 8682 89630

anmeldung@anl.bayern.de

<https://www.anl.bayern.de/index.htm>