

# **Neue Hirten bracht das Land!**

## **Fachsymposium zum Internationalen Jahr der Weidelandschaften und des Hirtentums - 32/26**

**Mittwoch, 10. Juni 2026 bis Donnerstag, 11. Juni 2026**

**Raitenhaslach**

**Melden Sie sich bitte über den folgenden Link für die Veranstaltung an:  
<https://eveeno.com/249002235>**

Tickets: <https://eveeno.com/249002235>

Veranstalter:

[Bayerische Akademie für Naturschutz und Landschaftspflege \(ANL\)](#)

Seethalerstraße 6

83410 Laufen

Telefon: +49 8682 89630

[anmeldung@anl.bayern.de](mailto:anmeldung@anl.bayern.de)

<https://www.anl.bayern.de/index.htm>